

5、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （精密三维显微操作系统、CPM-3D）₁，生产厂为（河南宇合麟生物科技有限公司）₂，厂址为（河南省郑州市金水区中方园路66号郑州1908购物公园4号楼5层A区A165号）。（精密三维显微操作系统、CPM-3D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）₃。（精密三维显微操作系统、CPM-3D）的（关键组件）₄在中国境内生产。（精密三维显微操作系统、CPM-3D）的（关键工序）₅在中国境内完成。

2. （显微注射仪、CPM-3J），生产厂为（河南宇合麟生物科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区中方园路66号郑州1908购物公园4号楼5层A区A165号）。（显微注射仪、CPM-3J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显微注射仪、CPM-3J）的（关键组件）在中国境内生产。（显微注射仪、CPM-3J）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （多功能显微镜、CPM-3M），生产厂为（河南宇合麟生物科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区中方园路66号郑州1908购物公园4号楼5层A区A165号）。（多功能显微镜、CPM-3M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能显微镜、CPM-3M）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能显微镜、CPM-3M）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （微量分光光度计、Nano-500），生产厂为（杭州奥盛仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区转塘科技经济区块7号9幢）。（微量分光光度计、Nano-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微量分光光度计、Nano-500）的（关键组件）在中国境内生产。（微量分光光度计、Nano-500）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （高通量冷冻研磨仪、SCIENTZ-48L），生产厂为（宁波新芝生物科技股份有限公司），厂址为（宁波市科技园区木槿路65号）。（高通量冷冻研磨仪、SCIENTZ-48L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高通量冷冻研磨仪、SCIENTZ-48L）的（关键组件）在中国境内生产。（高通量冷冻研磨仪、SCIENTZ-48L）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （冷冻干燥、SCIENTZ-12N/A），生产厂为（宁波新芝生物科技股份有限公司），厂址为（宁波市科技园区木槿路65号）。（冷冻干燥、SCIENTZ-12N/A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻干燥、SCIENTZ-12N/A）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻干燥、SCIENTZ-12N/A）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （恒温混匀金属浴、HX-20T），生产厂为（上海沪析实业有限公司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇蕙北公路1755弄22号楼4层）。（恒温混匀金属浴、HX-20T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恒温混匀金属浴、HX-20T）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温混匀金属浴、HX-20T）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (加热型恒温混匀金属浴、HX-20TLS)，生产厂为(上海沪析实业有限公司)，厂址为(上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄22号楼4层)。(加热型恒温混匀金属浴、HX-20TLS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热型恒温混匀金属浴、HX-20TLS)的(关键组件)在中国境内生产。(加热型恒温混匀金属浴、HX-20TLS)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (脱色摇床、HT-R330)，生产厂为(上海沪析实业有限公司)，厂址为(上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄22号楼4层)。(脱色摇床、HT-R330)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(脱色摇床、HT-R330)的(关键组件)在中国境内生产。(脱色摇床、HT-R330)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (电子分析天平、BSA124I-1CCN)，生产厂为(赛多利斯莱珀思(上海)贸易有限公司)，厂址为(上海市松江区荣乐中路12弄136号)。(电子分析天平、BSA124I-1CCN)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电子分析天平、BSA124I-1CCN)的(关键组件)在中国境内生产。(电子分析天平、BSA124I-1CCN)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (小型真空吸液器、Eco VAC)，生产厂为(大龙兴创实验仪器(北京)股份公司)，厂址为(北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号)。(小型真空吸液器、Eco VAC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(小型真空吸液器、Eco VAC)的(关键组件)在中国境内生产。(小型真空吸液器、Eco VAC)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (台式高速离心机、HT-185)，生产厂为(湖南湘仪实验室仪器开发有限公司)，厂址为(湖南望城经济开发区金穗路35号)。(台式高速离心机、HT-185)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(台式高速离心机、HT-185)的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速离心机、HT-185)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南武兴商贸有限公司

日期: 2026 年 6 月 9 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注: 符合“《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号、关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见”相关规定的填写，不符合的无需填写此项内容。